

## OBJETIVOS

Analizar la información técnica relativa al producto que se va a mecanizar, obteniendo información del material de partida, fases de mecanizado, máquinas y medios necesarios. Analizar las propiedades de los materiales más utilizados en el montaje y mantenimiento de equipos, así como las variaciones de los mismos que se pueden obtener mediante la aplicación de tratamientos. Operar equipos y herramientas necesarias para realizar mecanizados manualmente, que permitan el ajuste mecánico de distintos elementos, realizando las operaciones de medición adecuadas, con el fin de conseguir las características especificadas, cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales y medioambiente.

## TEMARIO

**Interpretación gráfica**

Dibujo industrial, vistas, perspectivas, cortes y secciones de piezas y conjuntos.  
Simbología empleada en planos de fabricación.  
Principios y sistemas de acotación y normas de acotado.

**Ajustes y tolerancias de mecanizado**

Tipos, nomenclatura y selección de ajustes.  
Tolerancias dimensionales y geométricas. Normas sobre acotación de tolerancias.  
Signos superficiales y mediciones en los mecanizados manuales.  
Aparatos de medición directa e indirecta. Aplicaciones.

**Mecanizados manuales**

Aserrado, limado y trazado manuales de piezas.  
Taladrado, avellanado, escariado y remachado en mecánica.  
Roscado, rasquetado y herramientas auxiliares en los mecanizados mecánicos.  
Normativas de seguridad y prevención de riesgos, protección individual y colectiva, en los trabajos de mecanizado manual.